

PM 系列 – 瓶胚注塑机

机械规格概要

机械型号	驱动功率	加热器功率	液压油容量	机械尺寸(L*W*H)	机械重量(约)
	kW	kW	L	mm	ton
PM-70/65N	48.8	38.4	600	5660x1600x2916	9.5
PM-70/65NII	49.8	46.3	600	6000x1650x2976	10.0
PM-170/111N	59.8	57.4	700	6620x1680x2991	11.5
PM-170/111M	83.0	69.9	1100	8550x1990x3579	26.0



参考图片

举例说明：型号与瓶胚的产能表现

(pph – 每小时瓶胚数量)			
标准瓶瓶胚	PM-70/65N	PM-70/65N II	PM-70/111N
瓶口：φ30mm	12cav	24cav	24cav
重量：13.5 g	5,100pph	10,200	10,200pph
瓶口：φ28mm	16cav	16cav	24cav
重量：38 g	2,800pph	3,300	5,000pph
瓶口：φ28mm	16cav	16cav	24cav
重量：45 g	2,200pph	2,800	5,000pph

(pph - 每小时瓶胚数量)			
耐热瓶瓶胚	PM-70/65N	PM-70/65N II	PM-70/111N
瓶口：φ28mm	16cav	24cav	24cav
重量：26 g	4,000pph	6,000pph	6,000pph
瓶口：φ28mm	12cav	12cav	24cav
重量：60 g	1,600pph	1,900pph	3,700pph
瓶口：φ28mm	12cav	12cav	16cav
重量：64 g	1,400pph	1,700pph	2,300pph

产品 (瓶胚) 规格

机械型号	模腔	最大 瓶口直径	最大 螺纹直径	最大 支撑环直径	瓶颈高度	最大 瓶胚重量	最大 瓶胚长度
		E	T	SR	NH		HO
	模腔	毫米	毫米	毫米	毫米	克	毫米
PM-70/65N	8	45	48	50	30	94	165
	12	38	40	42		63	
	16	28	30	34	28	47	
PM-70/65NII	8	45	48	50	30	94	165
	12	38	40	42		63	
	(16)	(28)	(30)	(34)	(28)	(47)	(165)
	24	28	30	34	28	31	165
PM-70/111N	8	45	48	50	30	181	165
	12	38	40	42		120	
	(16)	(28)	(30)	(34)	(28)	(90)	(165)
	24	28	30	34	28	60	165
PM-170/111M	24	60	63	66	--	60	155
	32	36	38	42	--	45	

注:

1. 以上数据仅供参考, 如有任何修改, 恕不另行通告
2. ()内的数字为选选项规格的数值

