

DC

**HYDRAULIC TWO-COLOR/DISSIMILAR MATERIAL
INJECTION MOLDING MACHINE**

油压式双色·不同材料射出成形机



DC SERIES

DC120

DC200

DC400

DC600

DC 系列 性能规格表

机种名		DC120-9A			DC200-25A			
规格项目	单位	①9A-③9A			①25A-③25A			
射出部	螺杆直径	mm	28	32	36	40	45	50
	射出容量	cm ³	69	90	114	201	254	314
	可塑化能力(PS)	kg/h	20	29	39	60	80	111
	射出压力	MPa	244	187	147	219	173	140
	射出率	cm ³ /s	66	86	109	125	158	195
	螺杆转速	rpm	固定转矩 0~150 可变领域 150~220			固定转矩 0~160 可变领域 160~240		
	料斗(选购件)容量	L	①12.5+③12.5			①25+③25		
锁模部	锁模力	kN	1190			1990		
	锁模行程	mm	450			520		
	最小使用模具厚度	mm	170			250		
	最大开模距离	mm	620			770		
	拉杆间距(H×V)	mm	660×250			925×305		
	模板尺寸(H×V)	mm	800×480(固定板)			1070×570(固定板)		
	顶杆行程	mm	100			100		
	移动侧最大模具重量	kg	200×2面			370×2面		
电气、其他	油泵用电动机电力	kW	22			37		
	旋转驱动用电动机电力	kW	2.0			2.0		
	加热筒加热电力	kW	①6.23+③6.23			①11.3+③11.3		
	作动油量	L	400			650		
	机械尺寸(L×W×H)	m	4.56×1.34×1.75			5.88×1.65×1.76		
	底座尺寸(L×W)	m	4.10×1.17			5.16×1.46		
	机器重量	t	7.3			10.6		

机种名		DC400-36A			DC600-50A			
规格项目	单位	①36A-③36A			①50A-③50A			
射出部	螺杆直径	mm	45	50	56	50	56	63
	射出容量	cm ³	286	353	443	402	505	639
	可塑化能力(PS)	kg/h	73	98	134	97	131	183
	射出压力	MPa	207	168	134	198	158	125
	射出率	cm ³ /s	154	190	239	219	275	348
	螺杆转速	rpm	固定转矩 0~145 可变领域 145~215			固定转矩 0~150 可变领域 150~210		
	料斗(选购件)容量	L	①45+③45			①90+③90		
锁模部	锁模力	kN	3970			5880		
	锁模行程	mm	750			850		
	最小使用模具厚度	mm	300			350		
	最大开模距离	mm	1050			1200		
	拉杆间距(H×V)	mm	1120×420			1515×565		
	模板尺寸(H×V)	mm	1360×810(固定板)			1830×1030(固定板)		
	顶杆行程	mm	120			130		
	移动侧最大模具重量	kg	950×2面			1500×2面		
电气、其他	油泵用电动机电力	kW	55			37+37		
	旋转驱动用电动机电力	kW	2.0			3.5		
	加热筒加热电力	kW	①13.58+③13.58			①15.59+③15.59		
	作动油量	L	1100			1700		
	机械尺寸(L×W×H)	m	6.89×1.94×2.23			7.80×2.45×2.40		
	底座尺寸(L×W)	m	6.10×1.81			7.16×2.31		
	机器重量	t	25.0			37.0		

●射出装置: 操作侧=①、反操作侧=③

●可塑化能力根据树脂的种类和成形条件而有所变化。

●数值以60Hz为标准。

●为了提高性能, 有可能发生一些规格变更, 请谅解。

※1MPa=10.2kgf/cm² ≈ 10kgf/cm², 1kN=0.102tf ≈ 0.11t