

NISSEI®

CATALOG 0737



荣获资源能源厅长官奖

FNXX

**HYBRID TYPE HIGH-PERFORMANCE
INJECTION MOLDING MACHINES**

ECOJECT 油压机革新!
复合式高性能射出成形机



FNXX SERIES

◆性能规格表

机种名			FNX80						
规格项目		单位	9A (标准)			12A			
射出部	螺杆直径	mm	28	32	36	32	36	40	
	射出容量	cm ³	69	90	114	100	127	157	
	可塑化能力(PS)	kg/h	28	40	54	38	52	71	
	射出压力	MPa	244	186	147	226	179	145	
	射出率	cm ³ /s	185	241	305	201	254	314	
	射出速度	mm/s	300			250			
	螺杆转速	固定转矩 可变领域	rpm	0~215 215~310			0~205 205~290		
	料斗(选购装备)容量	L	25			25			
锁模部	锁模力	kN	792			792			
	锁模行程	mm	470			470			
	最小使用模具厚度	mm	200			200			
	最大开模距离	mm	670			670			
	拉杆间距(H×V)	mm	385×385			385×385			
	模板尺寸(H×V)	mm	545×545			545×545			
	最小模具尺寸(H×V)	mm	270×270			270×270			
	推顶行程	mm	75			75			
电气、其它	油泵用电动机电力	kW	7.5+7.5			7.5+7.5			
	加热筒加热器电力	kW	8.36	9.26		9.13			
	作动油量	L	200			200			
	机械尺寸(L×W×H)	m	4.06×1.15×1.71	4.13×1.15×1.71		4.19×1.15×1.71			
	底座尺寸(L×W)	m	3.88×0.84			3.88×0.84			
	机械重量	t	3.8			3.8			

- 可塑化能力根据树脂的种类、成形条件而变化。
- 为提高性能,有时会出现若干规格变更,敬请谅解为盼。
- 1MPa=10.2kgf/cm²≈10kgf/cm², 1kN=0.102tf≈0.1tf

◆性能规格表

机 种 名		FNX110									
规 格 项 目		12A (标准)				18A					
单 位											
射出部	螺杆直径	mm	AA※ 28	A 32	B 36	C 40	AA※ 32	A 36	B 40	C 45	
	射出容量	cm ³	77	101	127	157	117	147	182	231	
	可塑化能力(Ps)	kg/h	27	38	52	71	38	52	71	97	
	射出压力	MPa	265	226	179	145	265	222	180	142	
	射出率	cm ³ /s	154	201	254	314	161	203	251	318	
	射出速度	mm/s	250				200				
	螺杆转速	rpm	0 ~ 290				0 ~ 290				
	料斗(选购装备)容量	L	25				25				
	锁模部	锁模力	kN	1100				1100			
		锁模行程	mm	520				520			
最小使用模具厚度		mm	200				200				
最大开模距离		mm	720				720				
拉杆间距(H×V)		mm	460×460				460×460				
模板尺寸(H×V)		mm	647×647				647×647				
最小模具尺寸(H×V)		mm	295×295				295×295				
推顶行程		mm	85				85				
电气、其它		油泵用电动机电力	kW	15				15			
		加热筒加热器电力	kW	7.98	9.13			8.88	10.57		
	作动油量	L	280				280				
	机械尺寸(L×W×H)	m	4.43×1.17×1.79				4.43×1.17 ×1.79	4.55×1.17×1.79			
	底座尺寸(L×W)	m	4.07×0.9				4.07×0.9				
	机械重量	t	4.4				4.5				

●可塑化能力根据树脂的种类、成形条件而变化。

●机器重量为估算值。

●1MPa = 10.2kgf/cm² ≒ 10kgf/cm², 1kN = 0.102tf ≒ 0.1tf

●※选购配备AA螺杆的机器, 纳期将会延长。请另行询问。

●为提高性能, 有时会出现若干规格变更, 敬请谅解为盼。

◆性能规格表

机 种 名		FNX140							
规 格 项 目		单 位	25A (标准)				36A		
射出部	螺杆直径	mm	AA [※] 36	A 40	B 45	C 50	A 45	B 50	C 56
	射出容量	cm ³	163	201	254	314	286	353	443
	可塑化能力(PS)	kg/h	48	66	90	121	82	110	150
	射出压力	MPa	255	219	173	140	207	168	134
	射出率	cm ³ /s	183	226	286	353	238	294	369
	射出速度	mm/s	180				150		
	螺杆转速	rpm	0 ~ 265				0 ~ 240		
	料斗(选购装备)容量	L	45				45		
	锁模部	锁模力	kN	1370				1370	
锁模行程		mm	600				600		
最小使用模具厚度		mm	250				250		
最大开模距离		mm	850				850		
拉杆间距(H×V)		mm	510×510				510×510		
模板尺寸(H×V)		mm	730×730				730×730		
最小模具尺寸(H×V)		mm	340×340				340×340		
推顶行程		mm	90				90		
电气、其它		油泵用电动机电力	kW	20				20	
	加热筒加热器电力	kW	10.54	13.01			15.53		
	作动油量	L	360				360		
	机械尺寸(L×W×H)	m	5.01×1.24 ×1.88	5.12×1.24×1.88			5.37×1.24×1.88		
	底座尺寸(L×W)	m	4.65×0.96				4.65×0.96		
	机械重量	t	5.5				5.6		

●可塑化能力根据树脂的种类、成形条件而变化。

●机器重量为估算值。

●1MPa = 10.2kgf/cm² ≒ 10kgf/cm², 1kN = 0.102tf ≒ 0.1tf

●※选购配备AA螺杆的机器, 纳期将会延长。请另行询问。

●为提高性能, 有时会出现若干规格变更, 敬请谅解为盼。

◆性能规格表

机种名		FNX180								
规格项目		单位	25A				36A (标准)			
射出部	螺柱直径	mm	AA* 36	A 40	B 45	C 50	A 45	B 50	C 56	
	射出容量	cm ³	163	201	254	314	286	353	443	
	可塑化能力(PS)	kg/h	48	66	90	121	82	110	150	
	射出压力	MPa	255	219	173	140	207	168	134	
	射出率	cm ³ /s	183	226	286	353	238	294	369	
	射出速度	mm/s	180				150			
	螺杆转速	rpm	0 ~ 265				0 ~ 240			
	料斗(选购装备)容量	L	45				45			
	锁模部	锁模力	kN	1750				1750		
		锁模行程	mm	700				700		
		最小使用模具厚度	mm	250				250		
最大开模距离		mm	950				950			
拉杆间距(H×V)		mm	560×560				560×560			
模板尺寸(H×V)		mm	800×800				800×800			
最小模具尺寸(H×V)		mm	375×375				375×375			
推顶行程		mm	110				110			
电气、其它		油泵用电动机电力	kW	7.5+7.5				7.5+7.5		
	加热筒加热器电力	kW	10.54	13.01			15.53			
	作动油量	L	470				470			
	机械尺寸(L×W×H)	m	5.58×1.35×2.00				5.71×1.35×2.00			
	底座尺寸(L×W)	m	5.18×1.01				5.18×1.01			
	机械重量	t	6.9				7.1			

●可塑化能力根据树脂的种类、成形条件而变化。

●机器重量为估算值。

●1MPa = 10.2kgf/cm² ≒ 10kgf/cm², 1kN = 0.102tf ≒ 0.1tf

●※选购配备AA螺杆的机器, 纳期将会延长。请另行询问。

●为提高性能, 有时会出现若干规格变更, 敬请谅解为盼。

◆性能规格表

机 种 名			FNX220					
规 格 项 目		单 位	50A (标准)			71A		
射出部	螺杆直径	mm	50	56	63	56	63	71
	射出容量	cm ³	402	505	639	554	701	891
	可塑化能力(PS)	kg/h	101	137	184	125	167	235
	射出压力	MPa	198	158	125	196	155	122
	射出率	cm ³ /s	277	347	440	279	353	449
	射出速度	mm/s	140			110		
	螺杆转速	rpm	0~220			0~200		
	料斗(选购装备)容量	L	90			90		
锁模部	锁模力	kN	2110			2110		
	锁模行程	mm	760			760		
	最小使用模具厚度	mm	290			290		
	最大开模距离	mm	1050			1050		
	拉杆间距(H×V)	mm	590×590			590×590		
	模板尺寸(H×V)	mm	850×850			850×850		
	最小模具尺寸(H×V)	mm	415×415			415×415		
	推顶行程	mm	120			120		
电气、其它	油泵用电动机电力	kW	15+15			15+15		
	加热筒加热器电力	kW	18.19			21.98		
	作动油量	L	730			730		
	机械尺寸(L×W×H)	m	6.27×1.42×1.97			6.62×1.42×1.97		
	底座尺寸(L×W)	m	5.88×1.18			5.88×1.18		
	机械重量	t	9.4			9.8		

- 可塑化能力根据树脂的种类、成形条件而变化。
- 为提高性能，有时会出现若干规格变更，敬请谅解为盼。
- 1MPa=10.2kgf/cm²≈10kgf/cm²，1kN=0.102tf≈0.1tf

◆性能规格表

机种名			FNX280					
规格项目		单位	71A (标准)			100A		
射出部	螺杆直径	mm	56	63	71	63	71	80
	射出容量	cm ³	554	701	891	795	1010	1280
	可塑化能力(PS)	kg/h	125	167	235	162	228	317
	射出压力	MPa	196	155	122	205	161	127
	射出率	cm ³ /s	279	353	449	334	424	539
	射出速度	mm/s	110			110		
	螺杆转速	rpm	0~200			0~190		
	料斗(选购装备)容量	L	90			90		
	锁模部	锁模力	kN	2740			2740	
锁模行程		mm	830			830		
最小使用模具厚度		mm	320			320		
最大开模距离		mm	1150			1150		
拉杆间距(H×V)		mm	660×660			660×660		
模板尺寸(H×V)		mm	955×955			955×955		
最小模具尺寸(H×V)		mm	465×465			465×465		
推顶行程		mm	130			130		
电气、其它	油泵用电动机电力	kW	15+15			15+15		
	加热筒加热器电力	kW	21.98			28.19		
	作动油量	L	810			810		
	机械尺寸(L×W×H)	m	6.82×1.54×2.06			7.01×1.54×2.06		
	底座尺寸(L×W)	m	6.19×1.25			6.19×1.25		
	机械重量	t	11.7			12.1		

- 可塑化能力根据树脂的种类、成形条件而变化。
- 为提高性能，有时会出现若干规格变更，敬请谅解为盼。
- 1MPa=10.2kgf/cm²≈10kgf/cm²，1kN=0.102tf≈0.1tf

◆性能规格表

机种名			FNX360					
规格项目		单位	100A (标准)			140A		
射出部	螺杆直径	mm	63	71	80	71	80	90
	射出容量	cm ³	795	1010	1280	1110	1410	1780
	可塑化能力(PS)	kg/h	162	228	317	203	284	386
	射出压力	MPa	205	161	127	195	154	122
	射出率	cm ³ /s	417	530	673	437	555	703
	射出速度	mm/s	130			110		
	螺杆转速	固定转矩 可变领域	rpm	0~120 120~190			0~120 120~170	
	料斗(选购装备)容量	L	90			90		
锁模部	锁模力	kN	3540			3540		
	锁模行程	mm	970			970		
	最小使用模具厚度	mm	350			350		
	最大开模距离	mm	1320			1320		
	拉杆间距(H×V)	mm	735×735			735×735		
	模板尺寸(H×V)	mm	1055×1055			1055×1055		
	最小模具尺寸(H×V)	mm	520×520			520×520		
	推顶行程	mm	150			150		
电气、 其它	油泵用电动机电力	kW	20+20			20+20		
	加热筒加热器电力	kW	28.38			36.22		
	作动油量	L	980			980		
	机械尺寸(L×W×H)	m	7.49×1.66×2.15			7.91×1.66×2.15		
	底座尺寸(L×W)	m	6.78×1.36			6.95×1.36		
	机械重量	t	15.1			15.8		

- 可塑化能力根据树脂的种类、成形条件而变化。
- 为提高性能,有时会出现若干规格变更,敬请谅解为盼。
- 1MPa=10.2kgf/cm²≈10kgf/cm², 1kN=0.102tf≈0.1tf

◆性能规格表

机 种 名			FNX460			
规 格 项 目		单 位	160A (标准)			
射出部	螺杆直径	mm	71	80	90	
	射出容量	cm ³	1270	1610	2030	
	可塑化能力(PS)	kg/h	200	274	380	
	射出压力	MPa	195	154	122	
	射出率	cm ³ /s	515	653	827	
	射出速度	mm/s	130			
	螺杆转速	固定转矩 可变领域	rpm	0~126		
				126~180		
料斗(选购装备)容量		L	90			
锁模部	锁模力	kN	4460			
	锁模行程	mm	1025			
	最小使用模具厚度	mm	375			
	最大开模距离	mm	1400			
	拉杆间距(H×V)	mm	820×820			
	模板尺寸(H×V)	mm	1190×1190			
	最小模具尺寸(H×V)	mm	575×575			
	推顶行程	mm	160			
电气、 其它	油泵用电动机电力	kW	30+30			
	加热筒加热器电力	kW	35.62			
	作动油量	L	1360			
	机械尺寸(L×W×H)	m	8.25×1.90×2.32			
	底座尺寸(L×W)	m	8.00×1.49			
	机械重量	t	20.0			

- 可塑化能力根据树脂的种类、成形条件而变化。
- 为提高性能，有时会出现若干规格变更，敬请谅解为盼。
- 1MPa=10.2kgf/cm²≈10kgf/cm²，1kN=0.102tf≈0.1tf