

# NEX

*ELECTRIC HIGH-PERFORMANCE  
INJECTION MOLDING MACHINE*

**ELJECT**  
电气式高性能注塑机



## **NEX** SERIES

**NEX15**  
**NEX30**  
**NEX50**  
**NEX80**  
**NEX110**  
**NEX140**  
**NEX180**  
**NEX220**  
**NEX280**  
**NEX360**  
**NEX460**

**NEX系列 性能规格表**

机种名		NEX15		NEX30		NEX50			NEX80						NEX110																
规格项目	单位	1E 标准		2E 标准		3E		3E		5E 标准			5E			9E 标准			12E			9E			12E 标准						
射出部	螺杆直径	mm	A 16	B 19	A 16	B 19	A 19	B 22	A 19	B 22	A 22	B 26	BB 28	A 22	B 26	BB 28	AA 26	A 28	B 32	AA 28	A 32	B 36	AA 26	A 28	B 32	AA 28	A 32	B 36			
	射出容量	cm³	10	16	13	18	23	35	23	35	35	49	57	35	49	57	59	69	90	77	101	127	59	69	90	77	101	127			
	可塑化能力(PS)	kg/h	8	13	8	13	11	16	11	16	16	23	32	16	23	32	19	28	40	28	40	54	19	28	40	28	40	54			
	最大射出压力	MPa	255	196	255	196	255	210	255	210	255	196	169	255	196	169	265	243	186	265	223	176	265	243	186	265	223	176			
	射出率	标准	101	142	101	142					190	265	308	190	265	308	159	185	241	166	217	275	159	185	241	166	217	275			
		高速					142	190	142	190																					
		高负荷	70	99	70	99					133	186	216	133	186	216	127	148	193	135	177	224	127	148	193	135	177	224			
	射出速度	标准	500		500		500		500		500			500			300			270			300			270					
		高速	350		350		350		350		350			350			240			220			240			220					
		高负荷	350		350		350		350		350			350			240			220			240			220					
	螺杆转速	rpm	0~400		0~400		0~350		0~350		0~350			0~350			0~300			0~300			0~300			0~300					
	喷嘴接触力	kN	7		10		10		13		13			13			13			13			17			17					
	料斗(选购件)容量	L	15		15		15		15		15			15			25			25			25			25					
锁模部	锁模力	kN	147		294		294		490		490			784			784			784			1080			1080					
	锁模行程	mm	160		230		230		250		250			300			300			300			350			350					
	使用模具厚度(最小~最大)	mm	130~260		150~305		150~305		170~360		170~360			200~385			200~385			200~385			220~410			220~410					
	最大开模距离	mm	420		535		535		610		610			685			685			685			760			760					
	拉杆间距(H×V)	mm	260×260		310×310		310×310		360×360		360×360			420×420			420×420			420×420			460×460			460×460					
	模板尺寸(H×V)	mm	370×370		450×450		450×450		505×505		505×505			580×580			580×580			580×580			647×647			647×647					
	最小模具尺寸(H×V)	mm	180×180		215×215		215×215		255×255		255×255			295×295			295×295			295×295			325×325			325×325					
	定位环直径	mm	60		60		60		100		100			100			100			100			100			100					
	顶出力	kN	10		10		10		20		20			20			20			20			24			24					
	顶杆行程	mm	50		50		50		70		70			75			75			75			85			85					
电气、其他	加热筒加热器电力	kW	2.95	3.16	3.05	3.39	4.48	4.96	4.48	4.96	4.96	5.73	6.16	4.96	5.73	6.16	7.22	8.36	9.26	7.98	9.13	7.22	8.36	9.26	7.98	9.13	7.22	8.36	9.26		
	机械尺寸(L×W×H)	m	2.50×0.86×1.46		3.06×1.01×1.54		3.28×1.01×1.54		3.43×1.05×1.60		3.43×1.05×1.60			3.43×1.05×1.60			4.00×1.12×1.68			4.19×1.12×1.68			4.27×1.12×1.68			4.24×1.12×1.68			4.33×1.12×1.68		
	底座尺寸(L×W)	m	2.25×0.66		2.65×0.70		2.65×0.70		3.09×0.72		3.09×0.72			3.58×0.75			3.58×0.75			3.58×0.75			4.12×0.78			4.12×0.78					
	机械重量	t	1.7		2.1		2.2		2.6		2.6			3.5			3.7			3.7			4.8			4.8					

机种名		NEX110			NEX140						NEX140			NEX180												
规格项目	单位	18E			12E			18E 标准			25E			18E			25E 标准			36E 标准						
射出部	螺杆直径	mm	AA 32	A 36	B 40	AA 28	A 32	B 36	AA 32	A 36	B 40	AA 36	A 40	B 45	AA 32	A 36	B 40	AA 36	A 40	B 45	AA 40	A 45	B 50			
	射出容量	cm³	117	148	182	77	101	127	117	148	182	163	201	254	117	148	182	163	201	254	226	286	353			
	可塑化能力(PS)	kg/h	40	54	75	28	40	54	40	54	75	54	75	102	40	54	75	54	75	102	62	91	115			
	最大射出压力	MPa	265	218	176	265	223	176	265	218	176	255	211	167	265	218	176	255	211	167	245	206	167			
	射出率	标准	161	204	251				161	204	251	178	220	278	161	204	251	178	220	278	220	278	344			
		高速	201	255	314	166	217	275	201	255	314	254	314	398	201	255	314	254	314	398	314	398	491			
		高负荷	161	204	251	135	177	224	161	204	251	183	226	286	161	204	251	183	226	286	226	286	353			
	射出速度	标准	200			270			200			175			200			175			175					
		高速	250			250			250			250			250			250			250					
		高负荷	200			220			200			180			200			180			180					
	螺杆转速	rpm	0~300			0~300			0~300			0~300			0~300			0~300			0~250					
	喷嘴接触力	kN	17			17			17			17			23			23			23					
	料斗(选购件)容量	L	25			25			25			45			25			45			45					
锁模部	锁模力	kN	1080			1373			1373			1373			1765			1765			1765					
	锁模行程	mm	350			400			400			400			450			450			450					
	使用模具厚度(最小~最大)	mm	220~410			220~450			220~450			220~450			250~510			250~510			250~510					
	最大开模距离	mm	760			850			850			850			960			960			960					
	拉杆间距(H×V)	mm	460×460			510×460			510×460			510×460			560×560			560×560			560×560					
	模板尺寸(H×V)	mm	647×647			720×670			720×670			720×670			800×800			800×800			800×800					
	最小模具尺寸(H×V)	mm	325×325			325×325			325×325			325×325			395×395			395×395			395×395					
	定位环直径	mm	100			120			120			120			120			120			120					
	顶出力	kN	24			35			35			35			39			39			39					
	顶杆行程	mm	85			110			110			110			110			110			110					
电气、其他	加热筒加热器电力	kW	8.88	10.57	7.98	9.13	8.88	10.57	10.54	13.01	8.88	10.57	10.54	13.01	8.88	10.57	10.54	13.01	12.53	15.53	12.53	15.53	12.53	15.53		
	机械尺寸(L×W×H)	m	4.71×1.19×1.80		4.78×1.19×1.80		4.84×1.32×1.81		4.87×1.32×1.81		5.04×1.32×1.81		4.97×1.32×1.81		5.16×1.32×1.81		5.37×1.37×2.00		5.37×1.37×2.00		5.43×1.37×2.00		5.58×1.37×2.00		5.68×1.37×2.00	
	底座尺寸(L×W)	m	4.12×0.78			4.37×0.93			4.37×0.93			4.37×0.93			4.85×0.96			4.85×0.96			4.85×0.96					
	机械重量	t	5.0			6.1			6.3			6.9			7.0			7.6			7.9					

- 可塑化能力随树脂的种类、成形条件而异。
- 最大射出压力为射出装置的输出，并非树脂的压力。
- 最大射出压力为能够设定的最大值，根据成形条件，最大射出压力有时会受到限制。
- 最大射出率的数值为计算值，并非将其作为发生最大射出压力时的保证内容。
- 模具比最小模具尺寸小时，有时锁模力会受到限制。
- 为提高性能，有时出现若干规格变更，敬请谅解为盼。
- 1MPa=10.2kgf/cm² 10kgf/cm², 1kN=0.102tf 0.1tf
- ※NEX15也可以选择 14螺杆，请咨询。

**! 注塑机放置环境相关注意事项**

为了保护控制器及电子零件，请不要在以下环境中使用注塑机。

- 注塑机周围温度超出0~40℃的场所（推荐温度：20~30℃）
- 周围湿度超过85%RH或温度突然变化而产生结露的场所
- 粉尘或尘埃多发场所
- 油颗粒浮游环境
- 有直射光线的场所
- 高压电、高磁场所
- 含有腐蚀性气体、易燃气体、易爆气体的场所
- 屋外或者近似屋外的环境



# NEX系列 性能规格表

机种名		NEX220						NEX280							
规格项目		50E(标准)			71E			71E(标准)			100LE				
规格项目		射出型式													
规格项目		单位													
射出部	螺杆直径	mm	AA	A	B	AA	A	B	AA	A	B	AA	A	B	
			45	50	56	50	56	63	50	56	63	50	56	63	
	射出容量	cm <sup>3</sup>	326	403	505	442	554	701	442	554	701	550	776	982	
	可塑化能力(PS)	kg/h	91	115	155	115	156	209	115	156	209	115	156	209	
	最大射出压力	MPa	243	197	157	249	199	157	249	199	157	249	199	157	
	射出率	标准	cm <sup>3</sup> /s	278	344	431	314	394	499	314	394	499	314	394	499
		高速	cm <sup>3</sup> /s	382	471	591	393	493	623	393	493	623	393	493	623
		高负荷	cm <sup>3</sup> /s	286	353	443	314	394	499	314	394	499	314	394	499
	射出速度	标准	mm/s	175			160			160			160		
		高速	mm/s	240			200			200			200		
		高负荷	mm/s	180			160			160			160		
	螺杆转速	rpm	0~250			0~250			0~250			0~250			
喷嘴接触力	kN	23			29			29			29				
料斗(选购件)容量	L	90			90			90			90				
锁模部	锁模力	kN	2160			2160			2740			2740			
	锁模行程	mm	530			530			600			600			
	使用模具厚度(最小~最大)	mm	275~560			275~560			320~610			320~610			
	最大开模距离	mm	1090			1090			1210			1210			
	拉杆间距(H×V)	mm	590×590			590×590			660×660			660×660			
	模板尺寸(H×V)	mm	850×850			850×850			955×955			955×955			
	最小模具尺寸(H×V)	mm	415×415			415×415			465×465			465×465			
	定位环直径	mm	120			120			120			120			
	顶出力	kN	59			59			59			59			
	顶杆行程	mm	120			120			130			130			
	电气、其他	加热筒加热器电力	kW	14.62	18.19	17.74	21.98	17.74	21.98	17.53	22.17				
机械尺寸(L×W×H)		m	6.01×1.49×2.00	6.23×1.49×2.00	6.04×1.56×2.00	6.31×1.56×2.00	6.41×1.62×2.10	6.60×1.62×2.10	6.57×1.62×2.10	6.72×1.62×2.10					
底座尺寸(L×W)		m	5.49×1.05			5.53×1.05			5.99×1.18			5.99×1.18			
机械重量		t	10.6			12.3			14.5			14.8			

机种名		NEX360						NEX460				
规格项目		100LE(标准)			140LE			140LE(标准)		210LE★		
规格项目		射出型式										
规格项目		单位										
射出部	螺杆直径	mm	AA	A	B	A	B	A	B	A	B	
			50	56	63	63	71	63	71	80	90	
	射出容量	cm <sup>3</sup>	550	776	982	1107	1406	1107	1406	2111	2672	
	可塑化能力(PS)	kg/h	115	156	209	209	246	209	246	277	375	
	最大射出压力	MPa	249	199	157	201	158	201	158	186	147	
	射出率	标准	cm <sup>3</sup> /s	314	394	499	499	633	499	633	804	1018
		高速	cm <sup>3</sup> /s	393	493	623	—	—	—	—	—	—
		高负荷	cm <sup>3</sup> /s	314	394	499	—	—	—	—	—	—
	射出速度	标准	mm/s	160			160		160		160	
		高速	mm/s	200			—		—		—	
		高负荷	mm/s	160			—		—		—	
	螺杆转速	rpm	0~250			0~250	0~210	0~250	0~210	0~160		
喷嘴接触力	kN	29			39		39		39			
料斗(选购件)容量	L	90			90		90		90			
锁模部	锁模力	kN	3530			3530			4510		4510	
	锁模行程	mm	650			650		800		800		
	使用模具厚度(最小~最大)	mm	350~690			350~690		375~770		375~770		
	最大开模距离	mm	1340			1340		1570		1570		
	拉杆间距(H×V)	mm	735×735			735×735		820×820		820×820		
	模板尺寸(H×V)	mm	1055×1055			1055×1055		1190×1190		1190×1190		
	最小模具尺寸(H×V)	mm	520×520			520×520		580×580		580×580		
	定位环直径	mm	120			120		150		150		
	顶出力	kN	78			78		98		98		
	顶杆行程	mm	150			150		160		160		
	电气、其他	加热筒加热器电力	kW	17.53	22.17		28.4		28.4		35.62	
机械尺寸(L×W×H)		m	6.81×1.74×2.10	6.97×1.74×2.10		7.33×1.78×2.21		8.00×1.96×2.30		8.73×1.96×2.30		
底座尺寸(L×W)		m	6.19×1.24			6.86×1.24		7.34×1.53		8.08×1.53		
机械重量		t	16.0			18.5		26.2		27.6		

●可塑化能力随树脂的种类、成形条件而异。

●最大射出压力为射出装置的输出，并非树脂的压力。

●最大射出压力为能够设定的最大值，根据成形条件，最大射出压力有时会受到限制。

●最大射出率的数值为计算值，并非将其作为发生最大射出压力时的保证内容。

●模具比最小模具尺寸小时，有时锁模力会受到限制。

●为提高性能，有时出现若干规格变更，敬请谅解为盼。

●1MPa = 10.2kgf/cm<sup>2</sup> ≈ 10kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN = 0.102tf ≈ 0.1tf

※★标记表示因交货期需要时间，请另行询问。