

NISSEI®

CATALOG 0823



荣获资源能源厅长官奖

PNX FNX

HYBRID TYPE HIGH-PERFORMANCE
INJECTION MOLDING MACHINES

智能复合式
复合式高性能注塑机



PNX SERIES

PNX40

PNX60

◆性能规格表

机种名		PNX40						
规格项目		2A		5A (标准)				
		A	B	A	B	BB		
射出部	螺杆直径	mm	16	19	22	26	28	
	射出容量	cm ³	13	18	35	49	57	
	可塑化能力 (PS)	kg/h	7	11	16	23	32	
	射出压力	MPa	274	213	276	209	180	
	射出率	cm ³ /s	110	156	114	159	184	
	射出速度	mm/s	550		300			
	螺杆转速	rpm	0 ~ 350		0 ~ 350			
	料斗 (选购装备) 容量	L	15		15			
	锁模部	锁模力	kN	405		405		
		锁模行程	mm	300		300		
最小使用模具厚度		mm	170		170			
最大开模距离		mm	470		470			
拉杆间距 (H×V)		mm	310×310		310×310			
模板尺寸 (H×V)		mm	450×450		450×450			
最小模具尺寸 (H×V)		mm	210×210		210×210			
推顶行程		mm	60		60			
电气、其它		油泵用电动机电力	kW	7.5		7.5		
		加热筒加热器电力	kW	3.03	3.37	4.96	5.73	6.16
	作动油量	L	90		90			
	机械尺寸 (L×W×H)	m	2.96×0.92×1.65	3.00×0.92×1.65	3.14×0.92×1.65	3.22×0.92×1.65	3.27×0.92×1.65	
	底座尺寸 (L×W)	m	2.33×0.71		2.33×0.71			
	机械重量	t	2.2		2.2			

●可塑化能力根据树脂的种类、成形条件而变化。

●为提高性能，有时会出现若干规格变更，敬请谅解为盼。

●1MPa = 10.2kgf/cm² ≈ 10kgf/cm², 1kN = 0.102tf ≈ 0.1tf

◆性能规格表

机 种 名		PNX60			
规 格 项 目		5A (标准)			
射出部	螺杆直径	mm	A 22	B 26	BB 28
	射出容量	cm ³	35	49	57
	可塑化能力(PS)	kg/h	16	23	32
	射出压力	MPa	276	209	180
	射出率	cm ³ /s	114	159	184
	射出速度	mm/s	300		
	螺杆转速	rpm	0 ~ 350		
	料斗(选购装备)容量	L	15		
锁模部	锁模力	kN	641		
	锁模行程	mm	430		
	最小使用模具厚度	mm	170		
	最大开模距离	mm	600		
	拉杆间距(H×V)	mm	325×325		
	模板尺寸(H×V)	mm	478×478		
	最小模具尺寸(H×V)	mm	235×235		
	推顶行程	mm	70		
电气、其它	油泵用电动机电力	kW	7.5		
	加热筒加热器电力	kW	4.96	5.73	6.16
	作动油量	L	130		
	机械尺寸(L×W×H)	m	3.37×0.94×1.76	3.45×0.94×1.76	3.50×0.94×1.76
	底座尺寸(L×W)	m	2.57×0.75		
	机械重量	t	2.9		

- 可塑化能力根据树脂的种类、成形条件而变化。
- 为提高性能,有时会出现若干规格变更,敬请谅解为盼。
- 1MPa = 10.2kgf/cm² ≒ 10kgf/cm², 1kN = 0.102tf ≒ 0.1tf