

TNS·TH·TD

HYDRAULIC VERTICAL
INJECTION MOLDING MACHINE

油压式立式射出成形机



NEW

TNS SERIES

TNS30R

TNS50R

TNS75R

TNS100R

TNS150R

TNS220R

NEW

TH SERIES

TH40

TH60

TH100

NEW

TD SERIES

TD150R

TD200R

TNS SERIES 性能规格表 [中心射出、转盘型]

机种名称		TNS30R□V						TNS50R□V						TNS75R□V						
规格项目	射出部 单位	2V			5V			5V			9V			9V			12V			
		射出部	螺杆直径	mm	16	19	22	22	26	30	22	26	30	28	32	36	28	32	36	32
	射出容量	cm ³	13	18	25	35	49	65	35	49	65	69	90	114	69	90	114	100	127	157
	可塑化能力 (PS)	kg/h	7	11	16	14	20	30	14	20	30	18	27	36	18	27	36	23	32	44
	射出压力	MPa	263	186	139	256	183	138	256	183	138	244	187	147	244	187	147	226	179	145
	射出率	cm ³ /s	31	44	59	45	62	83	45	62	83	66	86	108	66	86	108	71	89	110
	螺杆转速	rpm	0~350			0~300			0~300			高转矩 0~160 低转矩 0~200			高转矩 0~160 低转矩 0~200			高转矩 0~140 低转矩 0~170		
	料斗 (选购装备) 容量	L	10			10			10			15			15			15		
锁模部	锁模力	kN	294			294			532			532			735			735		
	锁模行程	mm	200			200			250			250			250			250		
	最小使用模具厚度	mm	150			150			170			170			200			200		
	最大开模距离	mm	350			350			420			420			450			450		
	模板尺寸 (L×W)	mm	500×370			500×370			550×400			550×400			600×460			600×460		
	推顶行程	mm	45			45			50			50			70			70		
	转盘直径	mm	910			910			1030			1030			1210			1210		
	最大模具尺寸 (L×W)	mm	300×300			300×300			335×335			335×335			400×400			400×400		
	最大模具 (下模) 重量	kg	150×2面			150×2面			250×2面			250×2面			250×2面			250×2面		
电气、其它	油泵用电动机电力	kW	7.5			11			11			15			15			15		
	加热筒加热器电力	kW	2.45	2.81	3.77	4.22	3.77	4.22	3.77	4.22	6.23	6.23	6.23	7.43	6.23	7.43	7.43	7.43	7.43	7.43
	作动油量	L	170			170			200			200			200			200		
	机械尺寸 (L×W×H)	m	2.33×1.27×2.75			2.33×1.27×2.93			2.43×1.32×3.09			2.43×1.32×3.40			2.53×1.42×3.49			2.53×1.42×3.64		
	底座尺寸 (L×W)	m	2.20×1.15			2.20×1.15			2.30×1.20			2.30×1.20			2.40×1.30			2.40×1.30		
	机械重量	t	3.0			3.1			3.8			4.0			4.0			4.2		

机种名称		接受订货生产的对应机型															
规格项目	射出部 单位	TNS100R□V					TNS150R□V					TNS220R□V					
		12V			18V		18V			25V		25V					
射出部	螺杆直径	mm	32	36	40	36	40	45	36	40	45	40	45	50	40	45	50
	射出容量	cm ³	100	127	157	147	182	231	147	182	231	201	254	314	201	254	314
	可塑化能力 (PS)	kg/h	23	32	44	43	59	80	43	59	80	44	60	80	44	60	80
	射出压力	MPa	226	179	145	222	180	142	222	180	142	238	188	152	238	188	152
	射出率	cm ³ /s	71	89	110	101	124	157	101	124	157	108	137	169	108	137	169
	螺杆转速	rpm	高转矩 0~140 低转矩 0~170			高转矩 0~150 低转矩 0~240		高转矩 0~150 低转矩 0~240			高转矩 0~150 低转矩 0~170		高转矩 0~150 低转矩 0~170				
	料斗 (选购装备) 容量	L	15			15		15			20		20				
锁模部	锁模力	kN	1026			1026		1469			1469		2150				
	锁模行程	mm	250			250		250			250		370				
	最小使用模具厚度	mm	300			300		350			350		350				
	最大开模距离	mm	550			550		600			600		720				
	模板尺寸 (L×W)	mm	700×510			700×510		780×600			780×600		850×670				
	推顶行程	mm	70			70		80			80		80				
	转盘直径	mm	1320			1320		1500			1500		1600				
	最大模具尺寸 (L×W)	mm	435×435			435×435		490×490			490×490		560×560				
	最大模具 (下模) 重量	kg	400×2面			400×2面		450×2面			450×2面		800×2面				
电气、其它	油泵用电动机电力	kW	15			18.5		18.5			18.5		30				
	加热筒加热器电力	kW	7.43			8.78		8.78			11.3		11.3				
	作动油量	L	250			250		280			280		600				
	机械尺寸 (L×W×H)	m	2.68×1.52×3.73			2.68×1.52×3.99		2.83×1.72×4.09			2.83×1.72×3.99		3.31×1.96×4.45				
	底座尺寸 (L×W)	m	2.55×1.40			2.55×1.40		2.73×1.60			2.73×1.60		3.20×1.96				
	机械重量	t	4.2			6.9		8.1			9.4		10.6				

★关于接受生产对应机，请确认交货期。

※TNS220R25V的转盘的回转采用伺服马达规格。

●可塑化能力根据树脂的种类、成形条件而变化。

●数值以60Hz为标准。

●为提高性能，有时会出现若干规格变更，敬请谅解为盼。

●1MPa=10.2kgf/cm²≈10kgf/cm²，1kN=0.102tf≈0.1tf

TH SERIES 性能规格表 [中心射出、单动型]

机种名称		接受订货生产的对应机型																		
		TH40-□V						TH60-□V						TH100-□V						
规格项目	单位	2V			5V			5V			9V			9V			12V			
		射出部	螺杆直径	mm	16	19	22	22	26	30	22	26	30	28	32	36	28	32	36	32
	射出容量	cm ³	13	18	25	35	49	65	35	49	65	69	90	114	69	90	114	100	127	157
	可塑化能力 (PS)	kg/h	7	11	16	14	20	30	14	20	30	18	27	36	18	27	36	23	32	44
	射出压力	MPa	263	186	139	256	183	138	256	183	138	244	187	147	244	187	147	226	179	145
	射出率	cm ³ /s	31	44	59	45	62	83	45	62	83	66	86	108	66	86	108	71	89	110
	螺杆转速	rpm	0~350			0~300			0~300			高转矩 0~160 低转矩 0~200			高转矩 0~160 低转矩 0~200			高转矩 0~140 低转矩 0~170		
	料斗 (选购装备) 容量	L	10			10			10			15			15			15		
锁模部	锁模力	kN	403			403			607			607			983			983		
	锁模行程	mm	270			270			290			290			310			310		
	最小使用模具厚度	mm	200			200			230			230			260			260		
	最大开模距离	mm	470			470			520			520			570			570		
	拉杆间距 (L×W)	mm	360×360			360×360			410×410			410×410			460×460			460×460		
	模板尺寸 (L×W)	mm	500×500			500×500			570×570			570×570			650×650			650×650		
	推顶行程	mm	40			40			60			60			60			60		
电气、其它	油泵用电动机电力	kW	5.5			7.5			7.5			11			11			11		
	加热筒加热器电力	kW	2.45	2.81	3.77	4.22	3.86	4.31	6.23	6.23	7.43	6.23	6.23	7.43	6.23	6.23	7.43	7.43	7.43	7.43
	作动油量	L	220			220			220			220			320			320		
	机械尺寸 (L×W×H)	m	1.85×1.38×3.0			1.85×1.38×3.14			1.85×1.50×3.28			1.85×1.50×3.67			1.98×1.73×3.82			1.98×1.73×3.95		
	底座尺寸 (L×W)	m	1.70×0.85			1.70×0.85			1.70×0.90			1.70×0.90			1.91×1.06			1.91×1.06		
	机械重量	t	2.5			2.6			3.1			3.3			4.2			4.4		

★关于接受生产对应机，请确认交货期。

●可塑化能力根据树脂的种类、成形条件而变化。

●数值以60Hz为标准。

●为提高性能，有时会出现若干规格变更，敬请谅解为盼。

●1MPa=10.2kgf/cm²≈10kgf/cm², 1kN=0.102tf≈0.1tf



TNS·TD SERIES 性能规格表 [分型面射出、转盘型]

机种名称		接受订货生产的对应机型																		
		TNS30R□A						TNS50R□A						TNS75R□A						
规格项目	单位	5A			9A			9A			12A			9A			12A			
射出部	螺杆直径	mm	22	26	30	28	32	36	28	32	36	32	36	40	28	32	36	32	36	40
	射出容量	cm ³	35	49	65	69	90	114	69	90	114	101	127	157	69	90	114	100	127	157
	可塑化能力 (PS)	kg/h	10	14	22	15	21	29	15	21	29	24	32	44	18	27	36	23	32	44
	射出压力	MPa	256	183	138	244	187	147	244	187	147	226	179	145	244	187	147	226	179	145
	射出率	cm ³ /s	32	45	60	52	69	87	52	69	87	71	89	110	66	86	108	71	89	110
	螺杆转速	rpm	0~210			0~160			0~160			高转矩 0~140 低转矩 0~170			高转矩 0~160 低转矩 0~200			高转矩 0~140 低转矩 0~170		
	料斗 (选购装备) 容量	L	15			25			25			25			25			25		
锁模部	锁模力	kN	294						532						735					
	锁模行程	mm	200						250						250					
	最小使用模具厚度	mm	150						170						200					
	最大开模距离	mm	350						420						450					
	模板尺寸 (L×W)	mm	500×370						550×400						600×460					
	推顶行程	mm	45						50						70					
	转盘直径	mm	910						1030						1210					
	最大模具尺寸 (L×W)	mm	300×300						335×335						400×400					
	最大模具 (下模) 重量	kg	150×2面						250×2面						250×2面					
	电气、其它	油泵用电动机电力	kW	11						11						15				
加热筒加热器电力		kW	3.86	4.31					6.35						7.55					
作动油量		L	200						200						250					
机械尺寸 (L×W×H)		m	2.99×1.25×1.65						2.99×1.25×1.65						3.09×1.30×1.68					
底座尺寸 (L×W)		m	2.58×1.15						2.58×1.15						2.68×1.20					
机械重量		t	3.5						3.6						4.0					
			3.5						3.6						4.1					

机种名称		接受订货生产的对应机型																		
		TNS100R□A						TD 150R□A						TD200R□A						
规格项目	单位	18A			25A			25A			36A			36A			50A			
射出部	螺杆直径	mm	36	40	45	40	45	50	40	45	50	45	50	56	45	50	56	50	56	63
	射出容量	cm ³	147	182	231	201	254	314	201	254	314	286	353	443	286	353	443	402	505	639
	可塑化能力 (PS)	kg/h	38	52	71	44	60	80	44	60	80	57	77	106	57	77	106	67	91	127
	射出压力	MPa	222	180	142	220	173	140	220	173	140	207	168	134	207	168	134	198	158	125
	射出率	cm ³ /s	92	114	144	108	137	169	108	137	169	132	163	205	132	163	205	161	203	256
	螺杆转速	rpm	高转矩 0~160 低转矩 0~210			高转矩 0~150 低转矩 0~170			高转矩 0~150 低转矩 0~170			高转矩 0~120 低转矩 0~170			高转矩 0~120 低转矩 0~170			高转矩 0~110 低转矩 0~140		
	料斗 (选购装备) 容量	L	25						45						45					
锁模部	锁模力	kN	1026						1026						1470					
	锁模行程	mm	250						250						350					
	最小使用模具厚度	mm	300						300						250					
	最大开模距离	mm	550						550						600					
	模板尺寸 (L×W)	mm	700×510						700×510						750×465					
	推顶行程	mm	70						70						60					
	转盘直径	mm	1320						1320						1200					
	最大模具尺寸 (L×W)	mm	435×435						435×435						495×495					
	最大模具 (下模) 重量	kg	400×2面						400×2面						450×2面					
	电气、其它	油泵用电动机电力	kW	18.5						18.5						22				
加热筒加热器电力		kW	8.78						11.3						13.46					
作动油量		L	250						250						570					
机械尺寸 (L×W×H)		m	4.36×1.46×1.86						4.36×1.46×1.86						4.57×2.11×3.06					
底座尺寸 (L×W)		m	3.75×1.40						3.75×1.40						3.90×1.96					
机械重量		t	5.6						5.7						9.4					
			5.6						5.7						9.8					

★关于接受生产对应机，请确认交货期。

●可塑化能力根据树脂的种类、成形条件而变化。

●数值以60Hz为标准。

●为提高性能，有时会出现若干规格变更，敬请谅解为盼。

●1MPa=10.2kgf/cm²≈10kgf/cm², 1kN=0.102tf≈0.1tf