

NISSEI[®]

CATALOG 1013

成形現場が着眼点
着眼点—成形現場

TNX

智能复合式 インテリジェント・ハイブリッド
复合式立式注塑机 ハイブリッド式竖型射出成形機



TNX SERIES

TNX50R

TNX75R

TNX100R

TNX150R

TNX220R

機種名 机种名		TNX50R						TNX75R						TNX100R						TNX150R						TNX220R																														
仕様項目 规格项目	単位 单位	5V			9V			9V			12V			12V			18V			18V			25V			25V																														
射出部	スクリュー径 螺杆直径	mm	22	26	30	28	32	36	28	32	36	32	36	40	32	36	40	36	40	45	36	40	45	40	45	50	40	45	50																											
	射出体積 射出容量	cm³	35	49	65	69	90	114	69	90	114	100	127	157	100	127	157	147	182	231	147	182	231	201	254	314	201	254	314																											
	可塑化能力(PS)	kg/h	14	20	30	18	27	36	18	27	36	23	32	44	23	32	44	43	59	80	43	59	80	44	60	80	44	60	80																											
	射出圧力 射出压力	MPa	256	183	138	244	187	147	244	187	147	226	179	145	226	179	145	222	180	142	222	180	142	238	188	152	238	188	152																											
	射出率	cm³/s	114	159	212	123	161	203	123	161	203	129	163	201	129	163	201	163	201	254	163	201	254	138	175	216	138	175	216																											
	射出速度	mm/s	300			200			200			160			160			160			110			110																																
	スクリュー回転速度 螺杆转速	rpm	0~300			0~200			0~200			0~170			0~170			0~240			0~240			0~170																																
	ノズルタッチ力 喷嘴接触力	kN	18			24			24			24			24			27			27			30			30																													
	ホッパー(注文装備)容量 料斗(选购装备)容量	L	10			15			15			15			15			15			15			20			20																													
型締部 锁模部	型締力 锁模力	kN	523						523						754						754						1026						1026						1469						1469						2156					
	型締ストローク 锁模行程	mm	250						250						250						250						250						250						250						370											
	最小使用金型厚 最小使用模具厚度	mm	170						170						200						200						300						300						350						350						350					
	最大型開距離 最大开模距离	mm	420						420						450						450						550						550						600						600						720					
	ダイプレート寸法(L×W) 模板尺寸	mm	550×400						550×400						600×460						600×460						700×510						700×510						780×600						780×600						850×670					
	最小金型寸法(L×W) 最小模具尺寸	mm	235×235						235×235						280×280						280×280						305×305						305×305						340×340						340×340						390×390					
	最大金型寸法(L×W) 最大模具尺寸	mm	364×364						364×364						423×423						423×423						465×465						465×465						488×488						488×488						559×559					
	エジェクタストローク 推顶行程	mm	50						50						50						50						50						50						80						80						80					
	エジェクタ力 顶出力	kN	20						20						20						20						20						20						20						20						35					
	ターンテーブル径 转盘直径	mm	1030						1030						1210						1210						1320						1320						1500						1500						1600					
	最大金型(下型)質量 最大模具(下模)重量	kg	250×2面						250×2面						250×2面						250×2面						400×2面						400×2面						450×2面						450×2面						800×2面					
電気・他 电气、其他	油圧ポンプ用電動機出力 油泵用电动机出力	kW	11						15						15						15						15						15						20						20						20					
	加熱筒ヒータ電力 加热筒加热器电力	kW	3.77	4.22					6.23					6.23					7.43					7.43					8.78					8.78					11.3					11.3												
	メインブレーカ容量 主电源开关容量	A	60						60						60						60						60						60						75						100						100					
	作動油量 作动油量	L	150						150						170						170						200						200						240						240						500					
	機械寸法(L×W×H) 机械尺寸	m	$\frac{2.68}{2.94} \times 1.59$	$\frac{2.68 \times 1.59}{2.99}$					2.68×1.59×3.39					2.78×1.69×3.43					2.78×1.69×3.58					2.93×1.79×3.74					2.93×1.79×3.98					3.29×1.95×4.09					3.29×1.95×3.99					3.59×2.15×4.45												
	床寸法(L×W) 底座尺寸	m	2.55×1.24						2.55×1.24						2.65×1.34						2.65×1.34						2.80×1.43						2.80×1.43						3.19×1.60						3.19×1.60						3.49×1.96					
	機械質量 机械重量	t	3.8						4.0						4.4						4.5						5.5						5.8						8.5						9.8						11.0					

●可塑化能力は、樹脂の種類・成形条件などにより変わります。
 ●メインブレーカ容量には、標準装備の予備コンセント(20A)を含みます。
 ●機械寸法、床寸法、機械質量は、概算値です。
 ●性能アップのため、多少の仕様変更の起きることもありますが、ご了承ください。
 ●パーティング射出タイプ(TNX-R-A)については、別途お問い合わせください。
 ※1MPa=10.2kgf/cm²=10kgf/cm², 1kN=0.102tf=0.1tf

●可塑化能力根据树脂的种类、成形条件而变化。
 ●主电源开关容量内包括标准配备的备用插座的容量(20A)。
 ●机械尺寸、底座尺寸和机械重量为估算值。
 ●为提高性能,有时会出现若干规格变更,敬请谅解为盼。
 ●有关分型面射出型(TNX-R-A)的相关事宜,请另外咨询本公司。

❗ 成形機設置環境に関するお願い

使用コントローラおよび電子部品保護のため、下記の環境下では成形機を使用しないでください。
 ●成形機周囲温度が0~40℃の範囲を越える場所(推奨値:20~30℃)
 ●周囲湿度が85%RHを越える場所および、急激な温度変化で結露が生じる場所
 ●粉塵や塵埃の多い場所
 ●オイルミスト浮遊環境
 ●直射日光が当たる場所
 ●高電界、高磁界の場所
 ●腐食性ガス、爆発性ガス、燃焼性ガスのある場所
 ●屋外または、屋外に近い環境

❗ 注塑機設置環境相关注意事项

为了保护控制器及电子零件,请不要在以下环境中使用注塑机。
 ●注塑机周围温度超出0~40℃的场所(推荐温度:20~30℃)
 ●周围湿度超过85%RH或温度突然变化而产生结露的场所
 ●粉尘或尘埃多发场所
 ●油颗粒浮游环境
 ●有直射光线的场所
 ●高压电、高磁场所
 ●含有腐蚀性气体、易燃气体、易燃气体的场所
 ●屋外或者近似屋外的环境